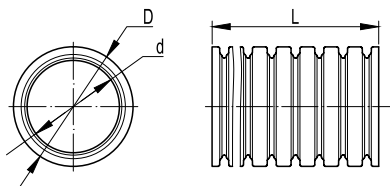


## Индустриальная гофрированная труба из полиамида (серия Р)



### Назначение

• защита проводов и кабелей от механических повреждений, пыли и влаги, агрессивного воздействия жидкостей и газов при прокладке внутри и снаружи корпусов промышленного оборудования, а также в робототехнике и транспорте.

### Условия монтажа

• открытая прокладка в условиях повышенных нагрузок (динамических, вибрационных, в агрессивных средах).

### Отличительные особенности

- экстремальная ударная прочность;
- высокая гибкость;
- стойкость к агрессивным жидкостям и газам;
- стойкость к ультрафиолету;
- широкий диапазон монтажных и эксплуатационных температур;
- уникальный профиль.

## Характеристики

Серия трубы, согласно классификации	P F2 UF
Технические условия	ТУ 2247-024-47022248-2009
Климатическое исполнение	У 1 по ГОСТ 15150-69
Степень защиты	IP65/IP67 по ГОСТ 14254-96 (МЭК529-89)
	IP65 без использования уплотнительных прокладок IP67 с использованием уплотнительных колец и уплотнительных прокладок
Температура монтажа и эксплуатации	от -40 до +105 °С
Кратковременное температурное воздействие	150 °С (в течение 15 минут)
Гибкость	не менее 200 000 изгибов по ГОСТ Р МЭК 61386.23-2015
Прочность (сопротивление сжатию при 20 °С)	свыше 250 Н на 5 см*
Разрывная прочность	не менее 150Н для труб с номинальным диаметром 7 мм
	не менее 300Н для труб с номинальным диаметром от 10 до 12мм
	не менее 600Н для труб с номинальным диаметром от 17 до 48 мм
Ударная прочность при -40 °С	не менее 4 Дж
Цвет	черный
Класс защиты	0 по ГОСТ 12.2.007.0
Сопротивление изоляции	не менее 100 МОм (500 В в течение 1 минуты)
Диэлектрическая прочность	не менее 2000 В (50 Гц в течение 15 минут)
Категория горения	ПВ-2 по ГОСТ 28779
Стойкость к воспламенению	тест раскаленной до +850 °С проволокой
Стойкость к ультрафиолету	в соответствии с ГОСТ Р 20.57.406 метод 211-1
Химическая стойкость	стойкость к воздействию веществ: ацетамид (50 % вод. раствор), ацетон, бензин, бензол, бутан, бутанон, винная кислота (10 % вод. раствор), гидроксид калия (50 % вод. раствор), гидроксид магния (10 % вод. раствор), гидроксид натрия (40 % вод. раствор), гликоль, глицерин, глюкоза, дизельное топливо, жир, жирная кислота, крахмал, мазут, машинное масло, метанол, минеральные масла, морская вода, мочевины, мыльный раствор, нашатырный спирт (10 % вод. раствор), нефть, пиво, поваренная соль, пропан (газ), растворитель, растительные масла, сернистый углерод, силиконовые смазки, скипидар, смазочные масла, тетрахлорэтилен, толуол, трансформаторное масло, фруктовые соки, хлорид натрия, цианид калия (раствор), четыреххлористый углерод, электроэрозионные жидкости, этанол, этилацетат, эфир ограниченная стойкость к воздействию веществ: анилин, борная кислота (10 % вод. раствор), бутановая кислота, молочная кислота (5 % вод. раствор), сульфат меди (10 % вод. раствор), трихлорэтилен, хлорид калия (5 % вод. раствор), хлористый кальций (10 % вод. раствор) отсутствие стойкости к воздействию веществ: азотная кислота, муравьиная кислота (10 % вод. раствор), озон (газ), серная кислота (2 % вод. раствор), уксусная кислота (10 % вод. раствор), фосфорная кислота (10 % вод. раствор), хлорид железа (10 % вод. раствор), хлористый водород (2 % вод. раствор), хромовая кислота (1 % вод. раствор)

\* Деформация при заявленном усилии сжатия – не более 25 % ± 5 % от начального диаметра

Ø номинальный, мм	Ø внутренний, мм*	Ø внешний, мм*	Минимальный радиус изгиба, мм	В бухте, м	Код	
					с протяжкой	без протяжки
7	6,8	10,1	15	50	–	PA600710F2
10	9,7	13,0	20	50	–	PA601013F2
12	12,2	15,8	30	50	PA611216F2	PA601216F2
17	16,8	21,2	40	50	PA611721F2	PA601721F2
23	22,6	28,5	55	50	PA612329F2	PA602329F2
29	28,3	34,5	65	25	PA612935F2	PA602935F2
36	36,3	42,5	80	15	PA613643F2	PA603643F2
48	47,4	54,5	95	15	PA614855F2	PA604855F2

\* Допуск на внешний и внутренний диаметры составляет ±0,5 мм