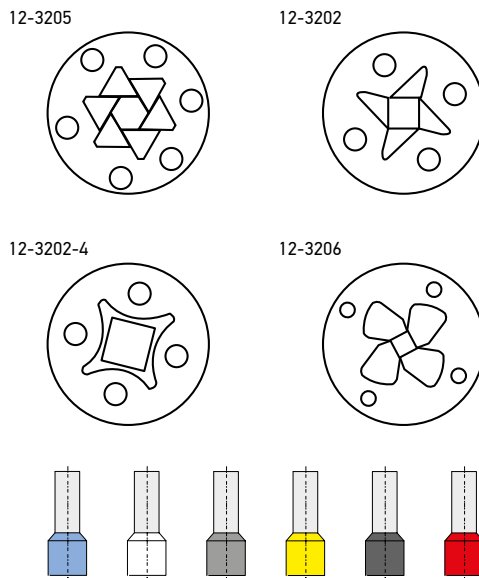


ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОБЖИМА ШТЫРЕВЫХ НАКОНЕЧНИКОВ

КРИМПЕР ДЛЯ ОБЖИМА ШТЫРЕВЫХ НАКОНЕЧНИКОВ (НШВ, НШВИ, НШВИ (2))



REXANT

	Артикул	Модель	Вид/сечение используемого кабеля	Матрица и кол-во позиций	Профиль обжима	Сечение	Рукоятка	Особенность конструкции	
	12-3208	HT-16M	Многожильный/ 0.5-16.0 мм <sup>2</sup>	Не съемная	x8	0,5-16 / 6-20 мм <sup>2</sup> /AWG	ПВХ	Единая литая конструкция	
	12-3209	HT-35M	Многожильный/ 10.0-35.0 мм <sup>2</sup>		x4	10-35 / 2-8 мм <sup>2</sup> /AWG			
	12-3219	HT-02525	Многожильный/ 0.25-2.5 мм <sup>2</sup>	Съемная	x5	Трапециевидный / овальный 0.25-2.5 / 14-23 мм <sup>2</sup> /AWG	ABS-пластик	Опрессовка: НШВ, НШВИ, НКИ, НВИ, РПи, РППи, РШПи, Гси; Храповой механизм	
	12-3013	HT-301E	Многожильный/ 0.5-4.0 мм <sup>2</sup>		x6	0,5-4 / 12-20 мм <sup>2</sup> /AWG			Храповой механизм
	12-3019	HT-301S	Многожильный/ 6.0-16.0 мм <sup>2</sup>		x3	Трапециевидный 6-16 / 10-6 мм <sup>2</sup> /AWG			
	12-3222	HT-5-26TW	Многожильный/ 2x(0.5) - 2x(6.0) мм <sup>2</sup>		x7	2x(0.5) - 2x(4.0) / 10-20 мм <sup>2</sup> /AWG			
	12-3202	HT-864	Многожильный/ 0.25-6.0 мм <sup>2</sup>	Четырех-сегментная саморегулирующая	x1	Квадратный с рифлением 0,25-6 / 10-23 мм <sup>2</sup> /AWG 2x(0.5) - 2x(4.0) мм <sup>2</sup> /AWG	Двухкомпонентная, плотное синтетическое покрытие	Опрессовка НШВИ (2) Храповой механизм	
	12-3205	HT-866	Многожильный/ 0.08-6.0 мм <sup>2</sup>		x1	Гексагональный (шести-гранный) с рифлением 0,08-6 / 28-10 мм <sup>2</sup> /AWG 2x(0.5) - 2x(4.0) мм <sup>2</sup> /AWG			
	12-3206	HT-8164	Многожильный/ 6.0-16.0 мм <sup>2</sup>		x1	Квадратный с рифлением 6-16 / 10-5 мм <sup>2</sup> /AWG 2x(4.0) - 2x(6.0) <sup>2</sup> мм <sup>2</sup> /AWG			
	12-3210-1	HT-10-6	Многожильный/ 0.08-10.0 мм <sup>2</sup>		x1	Гексагональный (шести-гранный) с рифлением 0,08-10 / 8-28 мм <sup>2</sup> /AWG 2x(0.5) - 2x(6.0) мм <sup>2</sup> /AWG			
	12-3216-1	HT 16-4	Многожильный/ 0.08-16.0 мм <sup>2</sup>		x1	Квадратный с рифлением 0,08-16 / 6-28 мм <sup>2</sup> /AWG 2x(0.5) - 2x(6.0) мм <sup>2</sup> /AWG		6 положений регулятора прижимного усилия; Опрессовка НШВИ (2); Храповой механизм	