

ПИНЦЕТЫ



Пинцеты Erem высокоточные инструменты неизменно высокого качества. Аккуратная обработка и симметричные концы с легким управлением и идеальным балансом делают их выдающимся инструментом. Диапазон пинцетов Erem достаточно широк. Различные формы пинцетов и используемых материалов позволяет подобрать инструменты идеально подходящие для ваших задач. Самые популярные модели доступны в более экономичном варианте (SL). На всех моделях, номер типа пинцета проштампован, не напечатан.

МАТЕРИАЛ

Erem предлагает широкий спектр материалов, из которых сделаны пинцеты: углеродистая сталь, нержавеющая сталь, никелированное покрытие, медь или титан. Пинцеты из углеродистой стали имеют жесткие концы, но обладают низким сопротивлением на износ и магнитятся. Пинцеты из нержавеющей стали имеют сильные концы и устойчивы к износу, но они не такие жесткие и прочные как из углеродистой стали. Пинцеты из специальной нержавеющей стали (Erem) не магнитится, устойчивы к ржавчине, кислотоустойчивы, устойчивы к температуре свыше 300°C. Такие пинцеты имеют дополнительную маркировку «SA»

ЭРГОНОМИКА

Разработка Erem: пинцеты с эргономичной формой ручек облегчают работу и уменьшают нагрузку на кисть.

Основные особенности:

- ❖ эргономичный дизайн для удобства работы и легкости контроля;
- ❖ двухцветные термоизолированные гибкие ручки из синтетического материала;
- ❖ электростатически безопасны;
- ❖ ручки из теплопоглощающего материала, для дополнительной защиты пользователя;
- ❖ изготовлены из не магнитной, кислотоустойчивой нержавеющей стали.

Дополнительная маркировка эргономичных пинцетов – «Е».

Дополнительная маркировка:

- Нет** – углеродистая сталь;
- Е** – эргономичные ручки;
- М** – медь, мягкий материал - беречь от повреждения;
- N** – сплав никеля и серебра;
- PYR** – пиропластовое покрытие;
- RU** – не клейкое покрытие;
- S** – нержавеющая сталь;
- SA, CA** - специальная нержавеющая сталь, не магнитная, кислотостойкая;
- SL** - экономичный вариант;
- TA** - титан, не магнитный, легковесный, стойкий к высоким температурам;
- Z** - никельные вставки.

Предлагаем следующие пинцеты:

- ❖ пинцеты с заостренными прямыми концами;
- ❖ пинцеты с утолщенными прямыми концами;
- ❖ пинцеты с острыми изогнутыми концами;
- ❖ прямые пинцеты с закругленными концами;
- ❖ точные пинцеты с эргономичными ручками;
- ❖ пинцеты для работы с чипами;
- ❖ пинцеты с круглыми головками для работы с чипами;
- ❖ пинцеты с круглыми изогнутыми головками;
- ❖ пинцеты для захвата «вафель»;
- ❖ режущие пинцеты;
- ❖ пинцеты для снятия изоляции и извлечения проводов из коннекторов.

» ПИНЦЕТЫ С ЗАОСТРЕННЫМИ ПРЯМЫМИ КОНЦАМИ »»

Пинцеты применяются для стандартного и точного манипулирования мелкими частями, такими как: ткани, детали, провода. Используются в микроэлектронной промышленности, медицине, лабораториях и других сферах, где требуется высокая точность.

Модель

Описание



M5S

Нержавеющая сталь. Микропинцет, очень маленький, очень тонкие концы, например, подходит для работы под микроскопом, 80 мм, 6 гр



ACSA

Специальная нержавеющая сталь, не магнитятся. Точный пинцет с зазубренными зажимами и внутренней насечкой на концах для антискользящего использования. Для сгибания и управления, 108 мм, 16 гр



20AS

Нержавеющая сталь. Точный пинцет с зазубренными зажимами и внутренней насечкой на концах для антискользящего использования. Для сгибания и управления, 108 мм, 12 гр



3CS

Нержавеющая сталь. Точный пинцет с длинными концами. Для работы с чувствительными компонентами поверхностного монтажа, 110 мм, 11 гр



3CSA

Специальная нержавеющая сталь, не магнитятся. Точный пинцет с длинными концами. Подходит для работы с чувствительными компонентами поверхностного монтажа, 110 мм, 11 гр

3CSASL

Экономичный вариант модели 3CSA



3CTA

Не магнитится, термостойкий. По остальным характеристикам такой же пинцет, как и 3CSA, но титановый и более легкий, 110 мм, 8 гр



53CSA

Специальная нержавеющая сталь, не магнитятся. Точный пинцет с очень тонкими концами повышенной гибкости, что снижает риск повреждения компонента до минимума, 110 мм, 10 гр



3SA

Специальная нержавеющая сталь, не магнитятся. Точный пинцет для микроэлектроники, 120 мм, 14 гр

3SASL

Экономичный вариант модели 3SA



1SA Специальная нержавеющая сталь, тоньше, чем 3SA, не магнитятся. Точный пинцет для основного использования, 120 мм, 14 гр

1SASL Экономичный вариант модели 1SA



OOSA Специальная нержавеющая сталь, не магнитятся. Очень прочный пинцет общего применения. Внутренние стороны концов плоские и ровные, с плотным смыканием, 120 мм, 14 гр

OOSASL Экономичный вариант модели OOSA



OOCSA Специальная нержавеющая сталь, не магнитятся. Пинцет такой же, как и OOSA, но уменьшенный вариант, 120 мм, 18 гр



OOBSA Специальная нержавеющая сталь, не магнитятся. Пинцет такой же, как и OOSA, но модель с зазубренными зажимами, 120 мм, 20 гр



OODSA Специальная нержавеющая сталь, не магнитятся. Пинцет такой же, как и OOSA, но модель с зазубренными зажимами и внутренней насечкой на концах, 120 мм, 20 гр



64SA Специальная нержавеющая сталь, не магнитятся. Точный пинцет с зазубренными зажимами, 120 мм, 17 гр



11N Сплав никеля и серебра, не магнитятся. Точный пинцет из сплава никеля и серебра, 120 мм, 17 гр



AAZ Никелированный пинцет, широко распространенный среди специалистов по микроэлектронике и поверхностному монтажу, 120 мм, 16 гр



AAS Нержавеющая сталь. Точный пинцет с сильными, но тонкими концами. Для универсального использования, 125 мм, 16 гр



AASA Специальная нержавеющая сталь, не магнитятся. Точный пинцет с сильными, но тонкими концами. Для универсального использования, 125 мм, 16 гр

AASASL Экономичный вариант модели AASASL



AM Точный медный блестящий пинцет. Мягкий металл защищает чувствительные части от повреждения, 125 мм, 17 гр

**249SA**

Специальная нержавеющая сталь, синтетические, не магнитятся (PPS). Термостойкость 250°C. Пинцет антистатический. Очень высокая устойчивость к кислотам и расплавленному припою, а также устойчивы к воде. Имеет наружную насечку, 130 мм, 20 гр

**249CER**

Специальная нержавеющая сталь, керамические, не магнитятся. Пинцет такой же, что и 249SA, но с керамическими концами для теплозащиты свыше 900°C (1500°F), 130 мм, 20 гр

**RRS**

Нержавеющая сталь. Точный пинцет, удлиненная модель, очень сильные, 140 мм, 30 гр

**SSSA**

Специальная нержавеющая сталь, не магнитятся. Тонкий и длинный пинцет с очень узкими концами и ручками. Конструкция пинцета обеспечивает слабое давление на компонент. Отличается высокой термостойкостью. Для крепления трафаретов и удержания компонентов при пайке, 140 мм, 11 гр

**29SA**

Специальная нержавеющая сталь, не магнитятся. Пинцет обратного действия для удержания деталей и компонентов. Ручки отделаны пластиком, 150 мм, 26 гр

**21SA**

Специальная нержавеющая сталь, не магнитятся. Точный сильный пинцет, удлиненная модель, с зазубренными зажимами и внутренней насечкой на концах, 160 мм, 23 гр

ПИНЦЕТЫ С УКОРОЧЕННЫМИ ПРЯМЫМИ КОНЦАМИ

Обеспечивают лучшую видимость изделия, например, под микроскопом или при работе в ограниченном пространстве, для удержания миниатюрных компонентов.

Модель**Описание****M4AS**

Нержавеющая сталь. Микропинцет с очень маленькими, тонкими и сильными концами. Подходит для работы под микроскопом и удержания миниатюрных компонентов при монтаже, 90 мм, 9 гр

**4SA**

Специальная нержавеющая сталь, не магнитятся. Точный пинцет с очень тонкими острыми концами, 110 мм, 13 гр

4SASL

Экономичный вариант модели 4SA

**5MBS**

Нержавеющая сталь. Точный пинцет с крайне тонкими концами (~ 0,03 x 0,07 мм). Используется только при процедурах разборки и удержания очень маленьких образцов под микроскопом и только для работы с мягким материалом, 115 мм, 12 гр



5FSA

Специальная нержавеющая сталь, не магнитятся. Точный пинцет с крайне тонкими концами (~ 0,05 x 0,1 мм). Используется только при процедурах разборки и удержания очень маленьких образцов под микроскопом и только для работы с мягким материалом, 115 мм, 12 гр



5SA

Специальная нержавеющая сталь, не магнитятся. Точный пинцет с очень тонкими концами, например для удержания тонких проводов, 115 мм, 12 гр

5SASL

Экономичный вариант модели 5SA



2SA

Специальная нержавеющая сталь, не магнитятся. Точный пинцет с концами средней толщины, 115 мм, 16 гр

2SASL

Экономичный вариант модели 2SA



258SA

Специальная нержавеющая сталь, синтетические (PPS), не магнитятся. Термостойкость 250°C (480°F). Электростатическая безопасность. Очень высокая устойчивость к кислотам и расплавленному припою, не боится воды. Имеет наружную насечку, 120 мм, 15 гр

ПИНЦЕТЫ С ОСТРЫМИ ИЗОГНУТЫМИ КОНЦАМИ

Обеспечивают лучшую видимость изделия, например, под микроскопом или при работе в ограниченном пространстве, для удержания миниатюрных компонентов.

Модель

Описание



3CBS

Угол 40°, нержавеющая сталь. Точный изогнутый пинцет для аккуратного монтажа на печатных платах, 110 мм, 15 г



5CSA

Угол 30°, специальная нержавеющая сталь, не магнитятся. Утонченный точный изогнутый пинцет, 115 мм, 12 г



5BSA

Угол 30°, специальная нержавеющая сталь, не магнитятся. Утонченный точный изогнутый пинцет, 115 мм, 12 г



51SA

Угол 30°, специальная нержавеющая сталь, не магнитятся. Утонченный точный изогнутый пинцет. Очень тонкие концы, 115 мм, 12 г

51SASL

Экономичный вариант модели 51SA

**5ASA**

Угол 30°, специальная нержавеющая сталь, не магнитятся. Наклонный точный пинцет с утонченными острыми концами, 115 мм, 12 г

5ASASL

Экономичный вариант модели 5ASA

**7SA**

Специальная нержавеющая сталь, не магнитятся. Утонченный точный изогнутый пинцет. Для легкого удержания в ограниченном пространстве, 120 мм, 15 г

7SASL

Экономичный вариант модели 7SA

**65ASA**

Угол 50°, специальная нержавеющая сталь, не магнитятся. Изогнутый точный пинцет с очень тонкими острыми концами. Для удержания очень мелких компонентов, 140 мм, 11 г

**24SA**

Угол 40°, специальная нержавеющая сталь, не магнитятся. Точный изогнутый пинцет с насечками на зажимах и внутри концов. Выравнивающий штырек. Используется для всех паяльных работ и работ по монтажу, 150 мм, 22 г

**30SA**

Угол 50°, специальная нержавеющая сталь, не магнитятся, обратное действие для постоянного удержания компонентов. Точный изогнутый пинцет с пластиковыми зажимами для теплозащиты, 150 мм, 26 г

ПРЯМЫЕ ПИНЦЕТЫ С ЗАКРУГЛЕННЫМИ КОНЦАМИ

Применяется для традиционного удержания и зажим компонентов.

Модель**Описание****2ASA**

Специальная нержавеющая сталь, не магнитятся. Точный пинцет со средними концами для зажима компонентов, 120 мм, 15 г

2ASASL

Экономичный вариант модели 2ASA

**2ASASLT**

Точный пинцет, как модель 2ASA, но с тефлоновым покрытием концов для аккуратного удержания компонентов

**2ASARU**

Специальная нержавеющая сталь/покрытие, не магнитятся. Точный пинцет, как модель 2ASA, но покрытие концов для удержания клейких частей, прокладок, лент, ярлыков с незначительным капиллярным эффектом, 120 мм, 16 г

**25SA**

Специальная нержавеющая сталь, не магнитятся. Точный пинцет с плоскими закругленными концами. Подходит для захвата, 120 мм, 15 г



52ASA

Специальная нержавеющая сталь, не магнитится. Точный пинцет с рабочими концами повышенной гибкости. Максимально снижает риск деформации хрупкой детали при захвате, 120 мм, 15 г

ТОЧНЫЕ ПИНЦЕТЫ С ЭРГОНОМИЧНЫМИ РУЧКАМИ

Термоизолирующие мягкие зажимы, электростатически безопасны, эргономичный дизайн для удобства работы и легкости контроля.

Модель

Описание



E5SA

Специальная нержавеющая сталь, эргономичные ручки, не магнитятся, электростатически безопасны. Эргономичный точный прямой пинцет с очень тонкими концами, например для удержания тонких проводов, 120 мм, 25 гр



E3CSA

Специальная нержавеющая сталь, эргономичные ручки, не магнитятся, электростатически безопасны. Эргономичный точный прямой пинцет с длинными тонкими концами для аккуратного монтажа печатных плат, 120 мм, 25 гр



EOOSA

Специальная нержавеющая сталь, эргономичные ручки, не магнитятся, электростатически безопасны. Эргономичный точный прямой пинцет с тонкими концами, для основного использования. Очень крепкий, 120 мм, 30 гр



EOODSA

Такая же модель, как и EOOSA, только с насечками



E7SA

Специальная нержавеющая сталь, эргономичные ручки, не магнитятся, электростатически безопасны. Эргономичный точный изогнутый пинцет с тонкими концами для легкого манипулирования в ограниченном пространстве, 120 мм, 28 гр



E2ASA

Специальная нержавеющая сталь, эргономичные ручки, не магнитятся, электростатически безопасны. Эргономичный точный прямой пинцет с плоскими закругленными концами для захвата, 120 мм, 28 гр



E15AGW

Специальная нержавеющая углеродистая сталь, эргономичные ручки, не магнитятся, электростатически безопасны. Эргономичный точный пинцет с режущими концами, 120 мм, 30 гр

» ПИНЦЕТЫ ДЛЯ РАБОТЫ С СМД КОМПОНЕНТАМИ »»

Применяется для работы с чипами и миниатюрными компонентами поверхностного монтажа, для установки на печатных платах или керамических основаниях.

Модель

Описание



102ACA

Специальная нержавеющая сталь, не магнитится. Пинцет для работы с чипами с изогнутой головкой и тупыми кромками для избежания повреждения плат. Для удержания мелких компонентов, установки на печатных платах, наручных часах и т.д., 115 мм, 15 гр



102ACAX

Специальная нержавеющая сталь, не магнитится, обратного действия. То же, что и 102ACA, но модель с обратным действием, 115 мм, 14 гр



103ACA

45°, специальная нержавеющая сталь, не магнитится. Пинцет для работы с чипами с изогнутой головкой и тупыми кромками для избежания повреждения плат. Для удержания мелких компонентов, 115 мм, 15 гр



39SA

Ø 0,3 мм, специальная нержавеющая сталь, не магнитится. Пинцет прямой, на зажимах насечки. Для захвата проводов и мелких цилиндрических компонентов, 110 мм, 15 гр



40SA

Ø 0,4 мм, специальная нержавеющая сталь, не магнитится. Пинцет прямой, на зажимах насечки. Для захвата проводов и мелких цилиндрических компонентов, 110 мм, 15 гр



150SAMF

Ø 1,2–2,5 мм, специальная нержавеющая сталь, не магнитится. Прямой пинцет для работы с чипами, с насечками на зажимах. Для захвата мелких цилиндрических компонентов. Очень узкие концы, 120 мм, 13 гр



150SAD

Ø 1,5–3 мм, специальная нержавеющая сталь, не магнитится. Прямой пинцет для работы с чипами, с насечками на зажимах. Для захвата мелких цилиндрических компонентов, 120 мм, 13 гр



150SA

Ø 1,5–3 мм, специальная нержавеющая сталь, не магнитится. Прямой пинцет для работы с чипами, с насечками на зажимах. Для захвата мелких цилиндрических компонентов, 120 мм, 13 гр



151SA

Ø 3–6 мм, специальная нержавеющая сталь, не магнитится. Прямой пинцет для работы с чипами, с насечками на зажимах. Для захвата мелких цилиндрических компонентов, 120 мм, 13 гр



32BSA

45°, Ø 5 мм, специальная нержавеющая сталь, не магнитится. Пинцет для работы с чипами с изогнутой головкой и тупыми кромками для избежания повреждения плат. Для удержания мелких компонентов, 115 мм, 17 гр



32BSA20

45°, Ø 2 мм, специальная нержавеющая сталь, не магнитятся. Пинцет для работы с чипами с изогнутой головкой и тупыми кромками для избежания повреждения плат. Для удержания мелких компонентов, 115 мм, 17 гр



32BSA25

45°, Ø 2,5 мм, специальная нержавеющая сталь, не магнитятся. Пинцет для работы с чипами с изогнутой головкой и тупыми кромками для избежания повреждения плат. Для удержания мелких компонентов, 115 мм, 17 гр



150SAMB

45°, Ø 1,2 – 2,5 мм, специальная нержавеющая сталь, не магнитятся. Пинцет с насечками на зажимах, 120 мм, 13 гр

СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЗАХВАТЫВАЮЩИЙ ПИНЦЕТ

Модель

Описание



940AS

Захватывающий пинцет с затвором для захвата компонента, нержавеющая сталь, 120 мм, 17 гр

ПИНЦЕТЫ ДЛЯ ЗАХВАТА «ВАФЕЛЬ»

Предназначен для удержания «вафель» толщиной от 3" до 6".

Модель

Описание



91SA

Стандартные «вафельные» пинцеты для поднятия 3" или 4" силиконовых вафель, специальная нержавеющая сталь, не магнитятся. Зазубренные зажимы, 125 мм, 15 гр



600ASA

«Вафельные» пинцеты с «пальцами» для снижения риска повреждения. Для 6" «вафель», специальная нержавеющая сталь, не магнитятся. Зазубренные зажимы, 130 мм, 23 гр



608ASA

Для 6" «вафель», специальная нержавеющая сталь, не магнитятся. То же самое, что и 600ASA, с 30 мм шириной



600JSA

«Вафельные» пинцеты со свободно плавающими тефлоновыми лопастями для саморегулирования на 4"- 6" «вафлях», специальная нержавеющая сталь, не магнитятся. Зазубренные зажимы, 130 мм, 24 гр



140SA

Для 4" - 5" «вафель», специальная нержавеющая сталь/полиэстер, не магнитятся. «Вафельные» пинцеты с концами, покрытыми пластиковым покрытием Delrin. С регулировочным винтом, ограничивающим расстояние между открытыми губками. Зазубренные зажимы. Устойчивость к температуре 170°C, 120 мм, 20 гр

**141SAP**

Для работы с 5- и 6-дюймовыми «вафлями» типов GaAs, Ti и Si, специальная нержавеющая сталь/тефлон, не магнитится. Лучшая модель этой серии - губки из полистирола, на немагнитные ручки нанесена наружная насечка. Возможность повреждения «вафель» исключена, 150 мм, 30 гр

141SAPH

То же самое, что и 141SAP, но с покрытием Halar coating и пластиковыми концами без пигментации. Halar кислотоустойчивый материал

РЕЖУЩИЕ ПИНЦЕТЫ

Предназначены для резки проводов из мягких металлов на микросхемных схемах. Очень точные.

Модель**Описание****15AGS**

Режущий пинцет с отличной наклонной головкой и закаленными режущими лезвиями для увеличения срока работы. Для мягких проводов толщиной до Ø 0,25 мм, 115 мм, 21 гр

**15AGW**

Режущий пинцет с наклонной головкой. Закаленные режущие лезвия улучшают режущую способность и долговечность инструмента. Для мягких проводов толщиной до Ø 0,25 мм, 115мм, 26 гр

ПИНЦЕТЫ ДЛЯ СНЯТИЯ ИЗОЛЯЦИИ

Предназначены для снятия стандартной или тефлоновой изоляции с тонких проводов.

Модель**Описание****29Y**

Нержавеющая сталь. Миниатюрный пинцет для снятия изоляции. Зажимы с насечками. Хорошо снимает изоляцию с проводов между AWG 40 и 30 (от 0,08 до 0,25 мм), 120 мм, 22 гр. Требуется образец провода

29Y30

AWG 30 (Ø 0,25мм)

29Y32

AWG 32 (Ø 0,20мм)

29Y34

AWG 34 (Ø 0,16мм)

29Y36

AWG 36 (Ø 0,13мм)

29Y40

AWG 40 (Ø 0,08мм)

**29W30**

Нержавеющая сталь/пластиковые ручки, обратное действие. Пинцет для снятия изоляции с пластиковыми зажимающими ручками. Для стандартных или тефлоновых проводов между AWG 30 и 28 (0,25 мм – 0,3 мм). Обратное действие, 120 мм, 28 гр

XB29W3014

Сменный нож для 29W30

ИЗВЛЕКАЮЩИЙ ПИНЦЕТ

Предназначен для извлечения соединяющих проводов из коннекторов.

Модель**Описание****024C**

Нержавеющая сталь. Извлекающий пинцет, Ø1,75(внутренний), Ø 2,15(внешний), 120 мм, 20 гр.