

Флюс-паста TR-RMA KELLER является флюсом средней активности. Активированная канифоль. Флюс TR-RMA от флюса TR-RM отличается наличием в нем активаторов, которые позволяют значительно увеличить флюсующие свойства канифоли. Активаторы ПОЛНОСТЬЮ удаляются в процессе пайки и обеспечивают связанность канифоли к коррозии и влагопоглощению.

После пайки флюс можно не смывать.

Снижен температурный режим пайки.

Возможности применения флюса увеличены.

Flux TR-RMA является флюсом средней активности.

Flux TR-RMA не имеет в своем составе никаких спиртов. И поэтому не сохнет.

Состав:

- канифоль

- вазелин технический

- активаторы

Способ применения:

Нанести флюс на участок, предназначенный для пайки. Паять припоем (ПОС 10-90, сплав Розе, Вуда).

Для SMD: нанести флюс на участок, предназначенный для посадки компонентов, слоем 0,2-0,3 мм. Разместить компоненты. Обработать термофеном при 170...250 °С.

При необходимости остатки флюса RMA, RM можно удалить уайт-спиритом.

Товарная форма: банка пластиковая по 20 мл.

Код ОКП: 17 1800, обязательной сертификации не подлежит.

Изготовлен в соответствии с ТУ (внутр.) 0001- 89- 27

Показатели:

Внешний вид: паста, от темно- до светло-желтого цвета

Содержание механических примесей: отсутствуют

Реакция среды (рН водной вытяжки): 3-4

Массовая доля азота: 0,5-0,15 %

Удельное объемное сопротивление, после термообработки при 210 °С, 10 мин. при слое в 0,3 мм, Ом \*см: отсутствует