

4

3

2

1

NICHT VERMASSTE KANTEN
SIND NICHT MAßSTÄBLICH

ÄNDERUNGEN DIE DEM TECH-
NISCHEN FORTSCHRITT DIENEN,
BEHALTEN WIR UNS VOR

VERTRAULICH
UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG. ALLE RECHTE
VORBEHALTEN. VERVIelfÄLTIGUNG UND WEITERGABE
NUR MIT BEWEHRIGUNG DURCH AMP DEUTSCHLAND GMBH

ZEICHNUNG GESCHÜTZT DURCH
© COPYRIGHT 19
AMP DEUTSCHLAND GMBH
ALLE RECHTE VORBEHALTEN

REV.	ÄNDERUNG	DATUM	NAME
D1	Zeichnung überarbeitet	05.09.95	Polare
D2	Zeichnung überarbeitet	25.04.00	Göppel

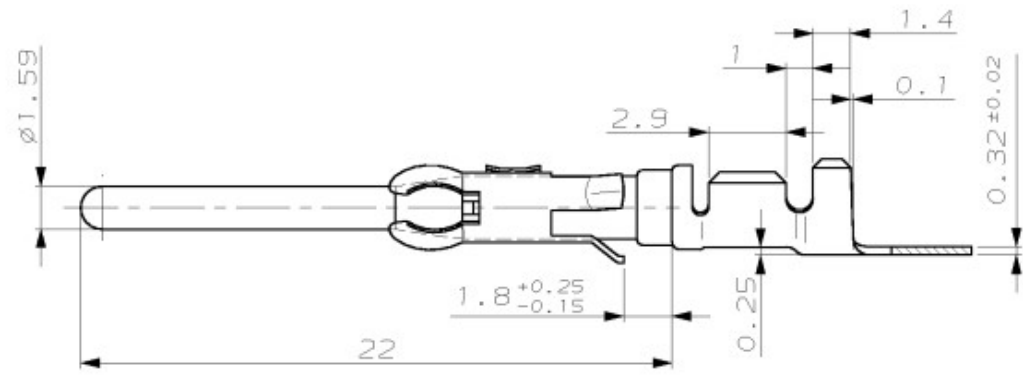
NUMMER 927884

VERWENDET FÜR -

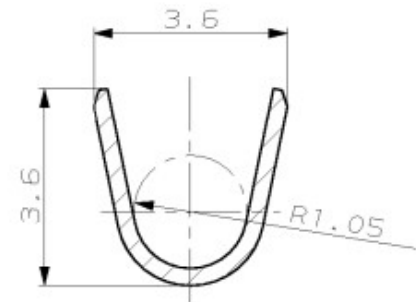
CAD-ORIGINAL
ZEICHNUNG NICHT ÄNDERN

LOC
AI
DIS

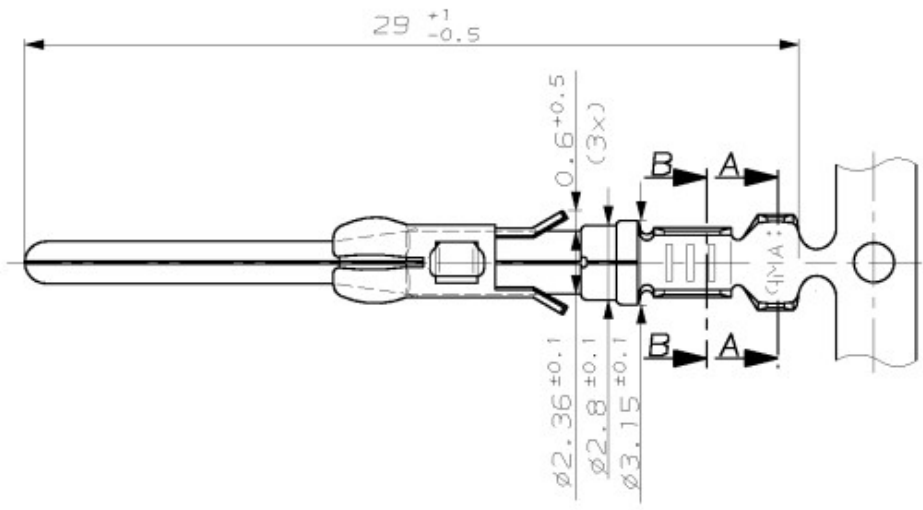
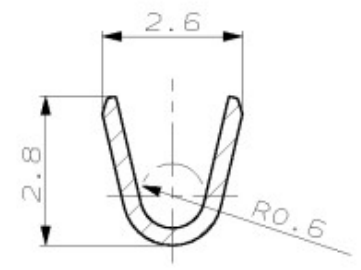
PASSEND ZU -
WAR NR. -



Schnitt A-A
M10:1



Schnitt B-B
M10:1



Bemerkungen

- 1. Vorverzinkt 2-4µm
- 2. Werkstoff der Feder besteht aus X 12 CrNi 188
- 3. Produktspezifikation 108-18125.
- 4. Verarbeitungsspezifikation 114-18056.

							ZEICHNUNG GÜLTIG AB					
							AMP AMP DEUTSCHLAND GmbH D-63225 Langen					
							BENENNUNG		K			
							Cl 2 Kontaktstift					
							NICHT TOLERIERTE MASSE					
BESTELL-NR. FÜR EINZELAUSFÜHRUNG CRIMP VÖRGEFORMT		LEITUNGSTYP	ISOLATIONS DURCHMESSER	QUERSCHNITTS- BEREICH	BESTELL-NR. BANDWARE	REV	WERKSTOFF	OBERFLÄCHE FARBE	MASSE	FORMAT	ZEICHNUNGS-NR.	
									* 0.2mm * -	A3	927884	
				GEZ. J. Widder	12.11.84	GEPR. E. Herth	05.12.84	MASSTAB	5:1 (10:1)	BLATT	VON 1	REV. D2