



## ООО «Производство металлических порошков»

### Оловянно-медные припои ПОМ-1, ПОМ-3



#### Область применения

Оловянно-медные припои применяют при проведении низкотемпературной пайки медных фитингов.

Эффективность использования припоя этого вида predetermined наличием в его химическом составе значительного количества олова. Припой, изготовленный в соответствии с маркой ПОМ-3, оптимально подходит для пайки тех сплавов, в составе которых преобладает олово и медь.

Температура плавления припоя ПОМ-3 – 230-250°C



#### Химический состав

Вся продукция проходит тщательный химический и спектральный анализ в собственной аттестованной лаборатории.

Марка припоя	Sn %	Pb %	Cu %	Другие основные компоненты %
ПОМ 1	98,5-98,8	Остальное	1	-
ПОМ 3	96.5-96,8	Остальное	2.85-3.2	-



#### Ассортимент припоев в изделиях

Проволока					
Диаметр, мм	0,8	1,0	1,5	2,0	3,0

#### Фасовка и упаковка

Для удобства в обращении припои производят в мелкой фасовке в следующих вариантах:

- Катушка 50 гр.
- Катушка 100 гр.
- Катушка 200 гр.
- Катушка 500 гр.
- Катушка 1 кг.
- Бухта 1 кг.
- Спирали 1м, 2м.

