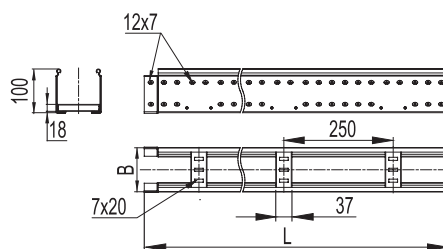


Лестничный лоток шириной 100 мм



Назначение

- крепление светильников на малых и больших пролетах;
- прокладка кабельной трассы на прямых участках.

Характеристики

- исп. 1 – сталь, оцинкованная по методу Сендзимира;
- исп. 2 – горячее цинкование погружением после изготовления;
- исп. 4 – цинк-ламельное покрытие.

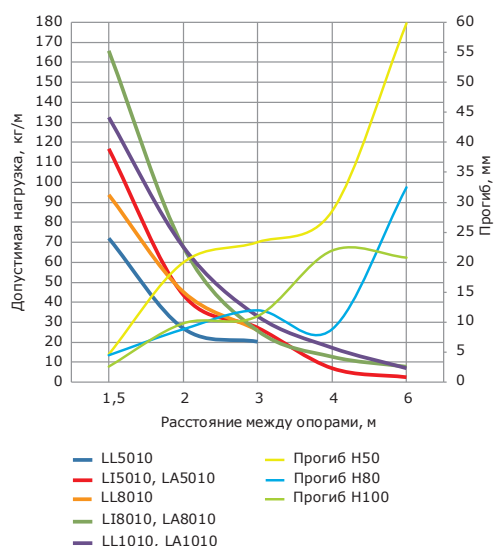
Высота Н, мм	Длина L5, мм	Толщина лонжерона, мм	ТИЗ, мм ²	Вес*, кг/м	Код, исп. 1	Код, исп. 2	Код, исп. 4
50	3000	1,2	3200	1,9	LL5010	LL5010HDZ	LL5010ZL
		1,5	3200	2,4	LI5010	LI5010HDZ	LI5010ZL
80	3000	1,2	6200	2,4	LL8010	LL8010HDZ	LL8010ZL
		1,5	6200	2,8	LI8010	LI8010HDZ	LI8010ZL
100			8200	3,3	LL1010	LL1010HDZ	LL1010ZL
50	6000		3200	2,4	LA5010	LA5010HDZ	LA5010ZL
80			6200	2,8	LA8010	LA8010HDZ	LA8010ZL
100			8200	3,3	LA1010	LA1010HDZ	LA1010ZL

* Значения в столбце соответствуют Исполнению 1

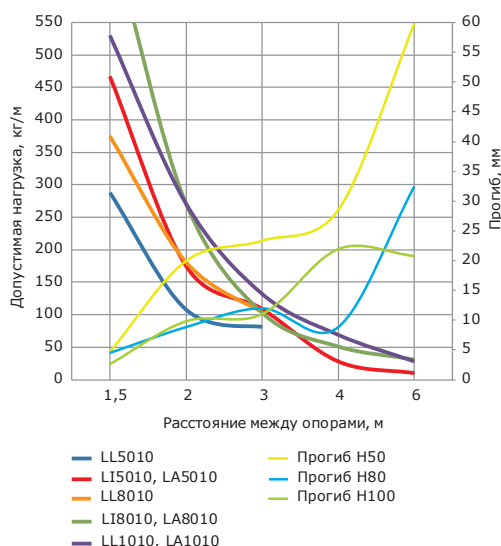
В качестве фасонных секций используются соответствующие аксессуары системы металлических лотков системы "S5 Combitech"

Графики нагрузок для лотков шириной 100 мм

Точечная нагрузка на поперечину



Безопасная рабочая нагрузка



Условия испытаний лотков

на безопасную рабочую нагрузку

- для исполнений 1, 2 и 4;
- испытания по ГОСТ Р 52868 п. 10.3.3;
- расстояние от места стыка прямых секций в концевом пролете до опоры составляет 1/4–1/5 от длины пролета, схемы испытаний согласно ТУ 3449-002-73438690-2008;
- стыковка прямых секций на пролетах до 2 м – осуществляется посредством соединения "папа-мама";
- стыковка прямых секций на пролетах от 2 до 4 м осуществляется посредством внутреннего соединителя GTO L;
- стыковка прямых секций на пролетах 4 м и более осуществляется посредством внешнего соединителя GTO LI;
- продольный прогиб – не более 1/100 от длины пролета;
- поперечный прогиб – не более 1/20 от ширины лотка;
- коэффициент запаса – не менее 1,7 от заявленной нагрузки.