



Пресс-клещи электрические

Профессиональная серия



Паспорт модели:
ПКЭ-01 (KVТ)

www.kvt.su

ВНИМАНИЕ!

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

Назначение

Пресс-клещи **ПКЭ-01** предназначены для серийной опрессовки изолированных наконечников, гильз и разъемов, медных трубчатых наконечников, автоклемм, втулочных наконечников. Для работы следует установить номерные матрицы МПК, в зависимости от типа и размера прессуемого наконечника.



ВНИМАНИЕ!

Пресс-клещи ПКЭ-01 поставляются без матриц! Инструмент совместим с матрицами МПК (КВТ), которые представлены в ассортименте в зависимости от типа и размера наконечника.

Комплект поставки

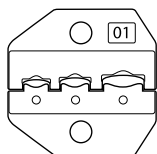
Пресс-клещи 1 шт.
Педаля управления 1 шт.
Электросетевой кабель 1 шт.
Отвертка 1 шт.
Упаковка (картонная коробка) 1 шт.
Паспорт 1 шт.

Технические характеристики

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Совместимость с матрицами: все матрицы МПК (КВТ)
- Максимальное усилие: 1.3 тонны
- Примерное время опрессовки: 2 секунды
- Параметры электрической сети: 230 В (50 Гц)
- Потребляемая мощность: 90 Вт
- Вес инструмента: 16,0/13,2 кг
- Габаритные размеры инструмента: 325×310×160 мм
- Габаритные размеры упаковки: 445×435×295 мм

ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТРИЦ МПК «КВТ»



МПК-01

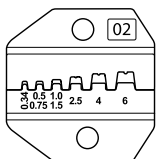
Опрессовка изолированных наконечников и гильз с красной, синей и желтой манжетами

Типы наконечников и гильз: НКИ, НКИ(н), ВНКИ, НВИ, НИК, НШПИ, НШКИ, ГСИ, ГСИ(н), ГСИ-П, ВРПИ-М, ВРПИ-П, ВРШИ-М(н), ВРШИ-П(н), РПИ-М(н), РПИ-П(н)

Сечения проводов: 0.5/0.75/1.0/1.5/2.5/4/6 мм²

Трехпозиционная матрица

Профиль обжима: овальный, двухконтурный



МПК-02

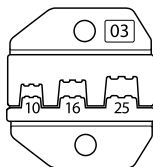
Опрессовка одинарных изолированных и неизолированных втулочных наконечников

Типы наконечников: НШВИ, НШВ

Сечения проводов: 0.25/0.34/0.5/0.75/1.0/1.5/2.5/4/6 мм²

Шестипозиционная матрица

Профиль обжима: трапециевидный



МПК-03

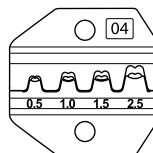
Опрессовка одинарных изолированных и неизолированных втулочных наконечников

Типы наконечников: НШВИ, НШВ

Сечения проводов: 10/16/25 мм²

Трехпозиционная матрица

Профиль обжима: трапецевидный



МПК-04

Опрессовка неизолированных разъемов и наконечников (автоклемм) под двойной обжим по жиле и изоляции

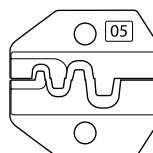
Типы наконечников: РП-М, РП-П и др.

Типы разъемов: ВРПИ-П, ВРПИ-М

Сечения проводов: 0.25/0.34/0.5/0.75/1.0/1.5/2.5 мм²

Четырехпозиционная матрица

Профиль обжима: лепестковый, двухконтурный



МПК-05

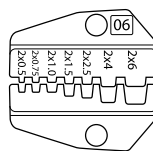
Опрессовка неизолированных медных наконечников и гильз

Типы наконечников и гильз: ТМЛ, ТМЛс, ТМЛ(DIN), ТМ, ГМЛ, ГМЛ-П, ГМЛ(о), ГМЛ(DIN), наборы СОТК

Сечения проводов: 0.25/0.34/0.5/0.75/1.0/1.5/2.5/4/6/10 мм²

Четырехпозиционная матрица

Профиль обжима: клиновидный



МПК-06

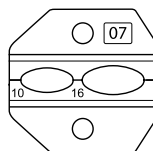
Опрессовка двойных изолированных втулочных наконечников

Типы наконечников: НШВИ (2)

Сечения проводов: 2x0.5/2x0.75/2x1.5/2x2.25/2x4/2x6 мм²

Семипозиционная матрица

Профиль обжима: трапецевидный



МПК-07

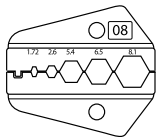
Опрессовка двойных изолированных наконечников и гильз с красной и синей манжетами

Типы наконечников: НКИ(н), НВИ(н), НШПИ(н), ГСИ

Сечения проводов: 10/16 мм²

Двухпозиционная матрица

Профиль обжима: овальный одноконтурный



МПК-08

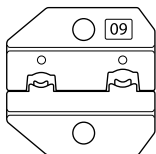
Опрессовка коаксиальных разъемов для телевизионных кабелей RG 6, RG 58, RG 59, RG 62

Размеры обжимных профилей: 8.1/6.5/5.4/2.6/1.72 мм

Сечения проводов: 10/16 мм²

Пятипозиционная матрица

Профиль обжима: гексагональный



МПК-09

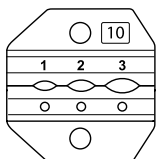
Опрессовка флажковых разъемов в нейлоновом корпусе

Тип разъемов: РФИ-М(н)

Сечения проводов: 0.25/0.34/0.5/0.75/1.0/1.5/2.5 мм²

Двухпозиционная матрица

Профиль обжима: овальный двухконтурный



МПК-10

Опрессовка наконечников, разъемов и гильз с термоусаживаемой изоляцией и концевых изолирующих заглушек КИЗ

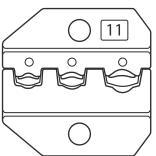
Типы наконечников, разъемов и гильз: НКИ-Т, НВИ-Т, ГСИ-Т, РПИ-Т-П, РППИ-М-Т, РПИ-М-НТ, РПИ-П-НТ, КИЗ

Типы разъемов: ВРПИ-П, ВРПИ-М

Сечения проводов: 0.5/0.75/1.0/1.5/2.5/4/6 мм²

Трехпозиционная матрица

Профиль обжима: овальный, одноконтурный



МПК-11

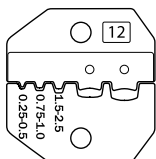
Опрессовка изолированных разъемов с красной, синей и желтой манжетами

Типы разъемов: РППИ-М, РПИ-П, РПИ-М, РШИ-П, РШИ-М, РПИ-О

Сечения проводов: 0.5/0.75/1.0/1.5/2.5/4/6 мм²

Трехпозиционная матрица

Профиль обжима: овальный, двухконтурный



МПК-12

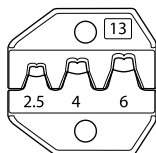
Опрессовка изолированных наконечников и гильз

Типы наконечников и гильз: НКИ, НКИ(н), ВНКИ, НВИ, НИК, НШКИ, НШПИ, ГСИ, ГСИ(н), ГСИ-П, НШВИ, НШВ

Сечения проводов: 0.25/0.34/0.5/0.75/1.0/1.5/2.5 мм²

Комбинированная пятипозиционная матрица

Профиль обжима: трапециевидный и овальный двухконтурный



МПК-13

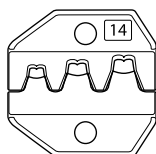
Опрессовка разъемов MC4 для солнечных батарей

Типы разъемов: MC 4

Сечения проводов: 2.5/4/6 мм²

Трехпозиционная матрица

Профиль обжима: лепестковый одноконтурный



МПК-14

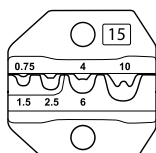
Опрессовка неизолированных разъемов и наконечников (автоклемм) под двойной обжим по жиле и изоляции

Типы наконечников: РП-М, РП-П и др.

Сечения проводов: 0.5/0.75/1.0/1.5/2.5/4/6 мм²

Трехпозиционная матрица

Профиль обжима: лепестковый двухконтурный



МПК-15

Опрессовка неизолированных наконечников, выполненных из листовой меди и медных гильз

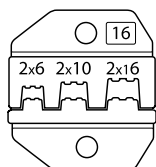
Типы наконечников и гильз: ПМ, НШП, ГМЛ(о), наборы СОТК

Сечения проводов: 0.5/0.75/1.0/1.5/2.5/4/6/10 мм²

Четырехпозиционная матрица

Профиль обжима: клиновидный

Профиль обжима: овальный, одноконтурный



МПК-16

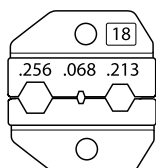
Опрессовка двойных изолированных втулочных наконечников

Тип наконечников: НШВИ (2)

Сечения проводов: 2x6/2x10/2x16 мм²

Трехпозиционная матрица

Профиль обжима: трапециевидный



МПК-18

Опрессовка коаксиальных разъемов для телевизионных кабелей RG 6, RG 58, RG 59, RG 62

Размеры обжимных профилей:

6.48/1.73/5.41 мм

.256/.068/.213 дюйма

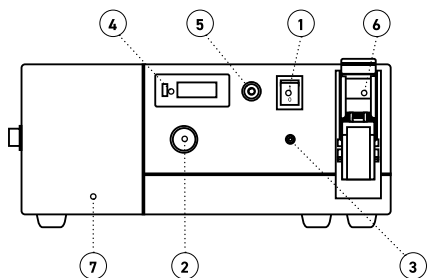
Трехпозиционная матрица

Профиль обжима: гексагональный

Профиль обжима: трапециевидный и овальный двухконтурный

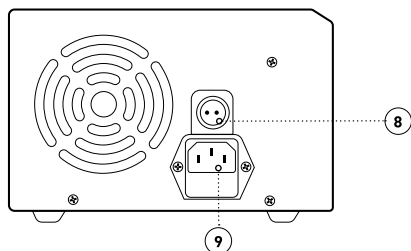
Устройство и принцип работы

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ



1. Клавиша включения электропитания
2. Переключатель режимов
3. Индикатор срабатывания
4. Счетчик количества циклов
5. Кнопка перезапуска
6. Рабочая голова
7. Отсек для хранения матриц
8. Разъем педали управления
9. Разъем электросетевого кабеля

БОКОВАЯ ПАНЕЛЬ



Общее описание

Пресс-клещи электрические состоят из корпуса с панелью управления, боковой панелью с разъемами для подключения электросетевого кабеля и педали управления, рабочей головой для установки сменных матриц с защитным кожухом и отсека для хранения матриц.

Рабочая голова имеет пазы для установки матриц, а так же откидной защитный кожух для безопасного проведения работ.

Контактная педаль управления приводит в действие механизм рабочей головы, при этом матрицы смыкаются, что приводит к опрессовке коннектора на жилу провода.

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

- Клавиша электропитания для включения и отключения машины.
- Переключатель режимов для установки режима однократной (CWW), либо серийной опрессовки (CW).
- Индикатор срабатывания для контроля в однократном режиме опрессовки.
- Счетчик для учета количества циклов в режиме однократной опрессовки.
- Кнопка перезапуска машины при аварийном отключении.



ВНИМАНИЕ!

При опрессовке наконечников и гильз с нейлоновой манжетой на сечениях проводов свыше 4 мм² проводите опрессовку в режиме серийной опрессовки (CW).

Меры безопасности



Знакомьтесь с инструкцией!
Перед началом работы внимательно изучите паспорт инструмента!



Не работать без защитного кожуха!
Не помещайте руки в рабочую зону инструмента!

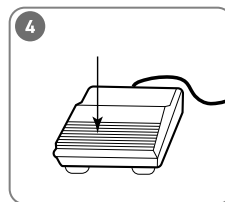
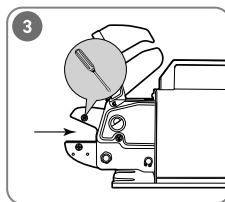
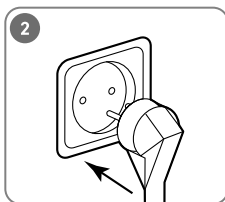
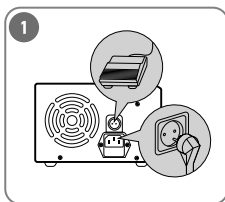
- Используйте инструмент согласно его назначению.
- Не используйте инструмент для опрессовывания изделий, не отвечающих техническим характеристикам инструмента.
- Внимательно осмотрите инструмент на предмет целостности, в случае обнаружения дефектов обратитесь в Сервисный Центр КВТ.
- Не подключайте электросетевой кабель розетку, в случае обнаружения повреждений изоляции и вилки кабеля.
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, а также в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ.



ВНИМАНИЕ!

Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с инструментом.

Порядок работы



1. Подключите кабель электропитания и педаль управления к соответствующим разъемам на левой боковой панели.
2. Подключите вилку кабеля электропитания в розетку сети переменного тока
Внимание! Подключайте инструмент к розетке сети переменного тока, оснащенной заземлением.
3. Поднимите защитный кожух, отверните фиксирующие винты, установите комплект матриц в установочные пазы губок рабочей головы согласно рекомендации.
Внимание! Устанавливайте матрицы таким образом, чтобы сторона матриц с наименьшим сечением опрессовочного профиля всегда располагалась у края губок.
4. С помощью переключателя выберите режим однократной, либо серийной опрессовки. Опустите защитный кожух и установите прессуемый коннектор в соответствующую позицию матрицы, нажмите на педаль управления и проведите опрессовку.
 - В режиме однократной опрессовки кратковременно нажмите на педаль, при этом матрицы сомкнутся (на 1-2 секунды) и разомкнутся.
 - В режиме серийной опрессовки нажмите и удерживайте педаль, при этом матрицы будут циклично смыкаться и размыкаться до момента размыкания педали управления.
 - Если цикл опрессовки не был завершен и губки инструмента не вернулись в исходное положение: нажмите кнопку перезапуска, а затем переведите пресс-клещи в другой режим опрессовки. После нажмите педаль управления.

Обслуживание инструмента

- После завершения работ, инструмент должен быть протерт чистой ветошью для удаления различной грязи с инструмента, прежде всего в местах подвижных частей.
- Регулярно смазывайте механизм пресс-клещей, для этого в верхней части рабочей головы имеется отверстие. Для смазывания используйте любые технические масла в небольшом количестве.



Хранение и транспортировка

- Храните инструмент в заводской упаковке в сухом помещении. Избегайте хранения в условиях высокой влажности.
- Транспортировку инструмента производите в индивидуальной и жесткой транспортной упаковке, обеспечивающей целостность инструмента.
- Информацию о сроках гарантийного хранения Вы можете узнать на сайте www.kvt.su.

Правила гарантийного обслуживания

Уважаемые покупатели!

Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Информацию о сроках гарантийного обслуживания Вы можете узнать на сайте www.kvt.su. Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу № 3 и № 4 Положения о гарантийном обслуживании.

Адреса и контакты

СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ

248033, Россия, г. Калуга
пер. Секиотовский, д.12

Телефоны:

+7 (4842) 595-260

+7 (903) 636-52-60

E-mail: service@kvt.tools

Сайт: www.kvt-service.tools

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

Сведения о приемке

Пресс-клещи электрические
ПКЭ-01 (КВТ)

Отметка о продаже

